

Technisches Datenblatt



PRIMACon PFM24 NGd 5-Achs Bearbeitungszentrum

Preis auf Anfrage

zzgl. MwSt.

Artikelnummer:	05172
Zustand:	Gebrauchtmaschine
Kategorie:	5-Achs Bearbeitungszentrum
Maschinentyp:	PFM 24-NGd
Baujahr:	2012
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Drehzahl:	50.000 U/min. Dauerfett
Verfahrensweg X/Y/Z (mm)	240/240/240
Werkzeugaufnahme:	HSK25-Werkzeughalter

Spindel:

Technologie:	Motorspindel
Drehzahl:	50.000 U/min.
Leistung (max.)	6 kW
Werkzeugaufnahme:	HSK 25 -Werkzeughalter

NC-Schwenkrundtisch

B-Achse: -30 bis +120 Grad

C-Achse: 360 Grad endlos

Werkstückspannung: System 3R

Allgemein:

Werkzeugmagazin: 40 Werkzeugplätze

Ausstattung/Zubehör:

- Abblasluft Funktion M 407 (Precise Spindel)
- 3D Taster Renishaw, kabellos schaltend
- Elektrisches Handrad

Teileapparat

- Teilapparat mit Direktantrieb / Typ Howimat CNC 125.2/TMI55-80/TMI28/A2
- Metroltaster auf TA mit Direktantrieb
- Absaugungsvorrichtung für TA mit Direktantrieb

Produktbilder:





