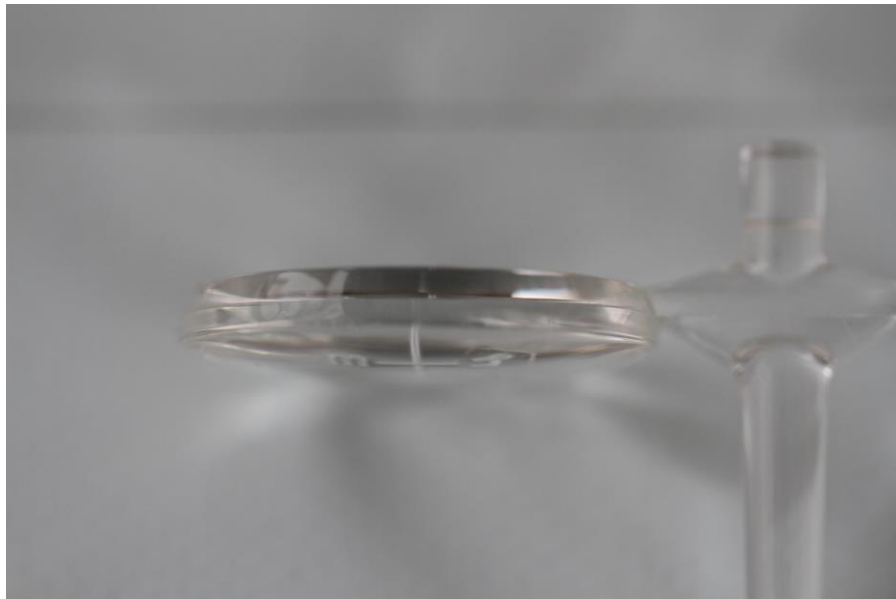
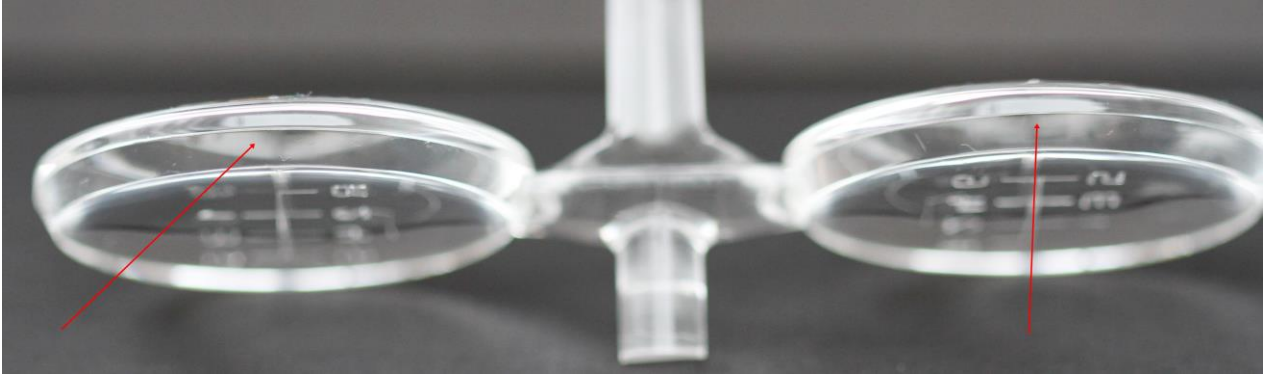


Gösterilen plastik enjeksiyon parçaları Otomotiv sanayisinde üst sınıf otomobillerin vites topuzu içindir.

Plastik enjeksiyon kalıbı ve dahil olan kalıp parçaları Primacon tesisler üzerinde imal edilmiştir.

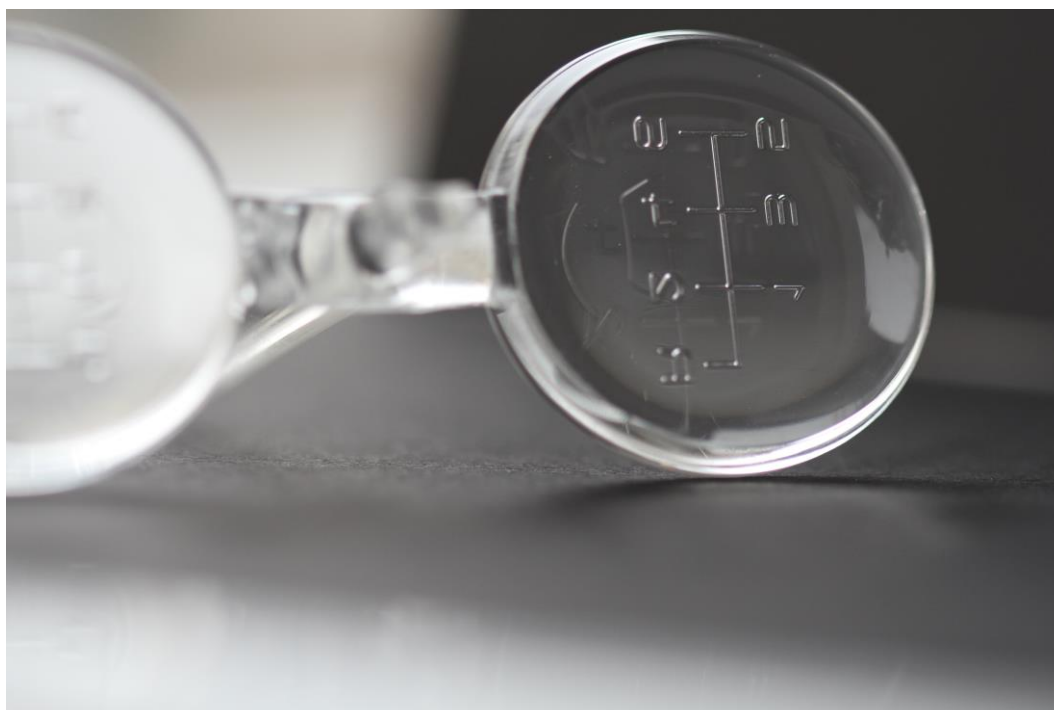
Burada en yüksek yüzey kalitesi büyük bir önem taşımaktadır.

Amaç, aynı zamanda parçaların çevresinin frezeleme sonrası dahil olmak üzere parlama/polisaj işlem prozedüründen tasarruf etmektir.



PRIMACON GmbH
Alte Kohlenwäsche 13
D-82380 Peissenberg

PRIMACON
PRECISION • INNOVATION • MACHINES • CONCEPTS



PRIMACON GmbH
Telefon: +49 (0) 8803-6321-0
Telefax: +49 (0) 8803-632113
[E-Mail: info@primacon.de](mailto:info@primacon.de)
www.primacon.de

Steuernummer: 119/135/41253
UST-IdNr.: DE298489285
Amtsgericht München
HRB 216735
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Stefan Linder

VR-Bank Werdenfels
Kto-Nr.: 11 01 110
BLZ: 703 900 00
SWIFT/BIC: GENODEF1GAP
IBAN: DE43 7039 0000 0001 1011 10

PRIMA CON GmbH
Alte Kohlenwäsche 13
D-82380 Peissenberg



PRIMA CON GmbH
Telefon: +49 (0) 8803-6321-0
Telefax: +49 (0) 8803-632113
[E-Mail: info@primacon.de](mailto:info@primacon.de)
www.primacon.de

Steuernummer: 119/135/41253
UST-IdNr.: DE298489285
Amtsgericht München
HRB 216735
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Stefan Linder

VR-Bank Werdenfels
Kto-Nr.: 11 01 110
BLZ: 703 900 00
SWIFT/BIC: GENODEF1GAP
IBAN: DE43 7039 0000 0001 1011 10