

Enjeksiyon kalıbı için Freze kesim test raporu



Doyang Bangjoo Optical Co.Ltd., 25.11.2013

Visit us
www.primacon.com

PRIMAÇON HSC Yüksek hassasiyetli işleme merkezi PFM 4024-5D



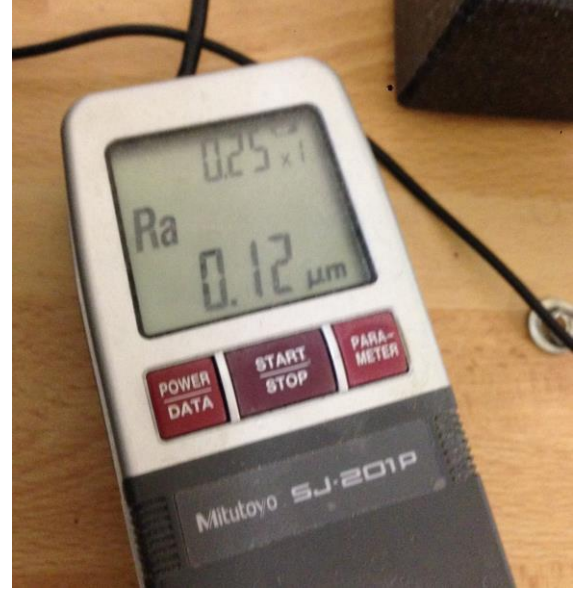
Daha fazla bilgi için www.primacon.com

Telefon: +49 / 8803 / 6321-0
Telefax: +49 / 8803 / 6321-13
E-Mail: info@primacon.de
www.primacon.com

VR-Bank Werdenfels
Konto: 11 01 110 – BLZ 703 900 00
IBAN: DE43 7039 0000 0001 1011 10
SWIFT/BIC: GENODEF1GAP

Steuernummer: 119 135 41253
Ust.-IdNr.: DE 298 489 285
Amtsgericht München HRB 216735
Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Stefan Linder

Yüzey kalitesi Ra 0.12:



Freze stratejisi:

Toplam Freze süresi T_e: yaklaşık 68 dakika

- | | |
|-------------------------------------|---------|
| 1.) plan area toric D3_R0,3 | 5 dak. |
| 2.) roughing 3D- area toric D3_R0,3 | 29 dak. |
| 3.) finishing 3D- area ball D1_CBN | 34 dak. |

Malzeme:

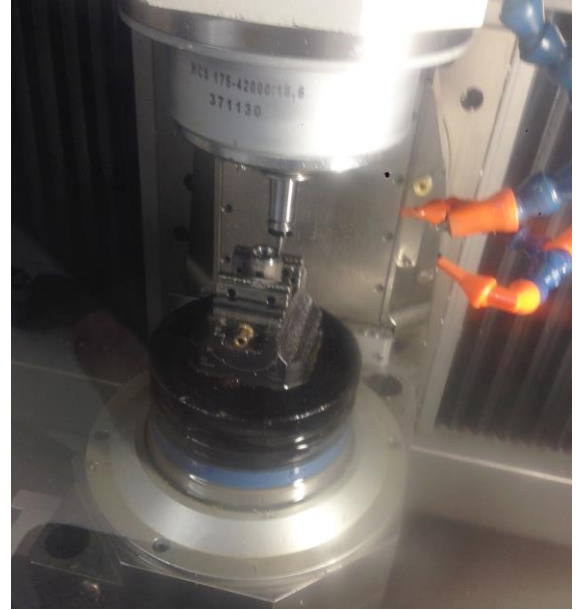
stavax, paslanmaz takım ve kalıp çeliği

Bitim için freze takımı:

NS-Tool SFB200 F800 S30000

CNC-Kontrol ünitesi:

Heidenhain iTNC 530



Makine tipi	PFM 4024-5D
X-eksen	420 mm
Y-eksen	240 mm
Z-eksen	350 mm
Döner eksen	360°
Eğilme eksen	-20° ila +110°
CNC Kontrol ünitesi	Heidenhain iTNC 530